

EGU-Y207A 维修手册

(内部资料)

编制:

审核:

目 录

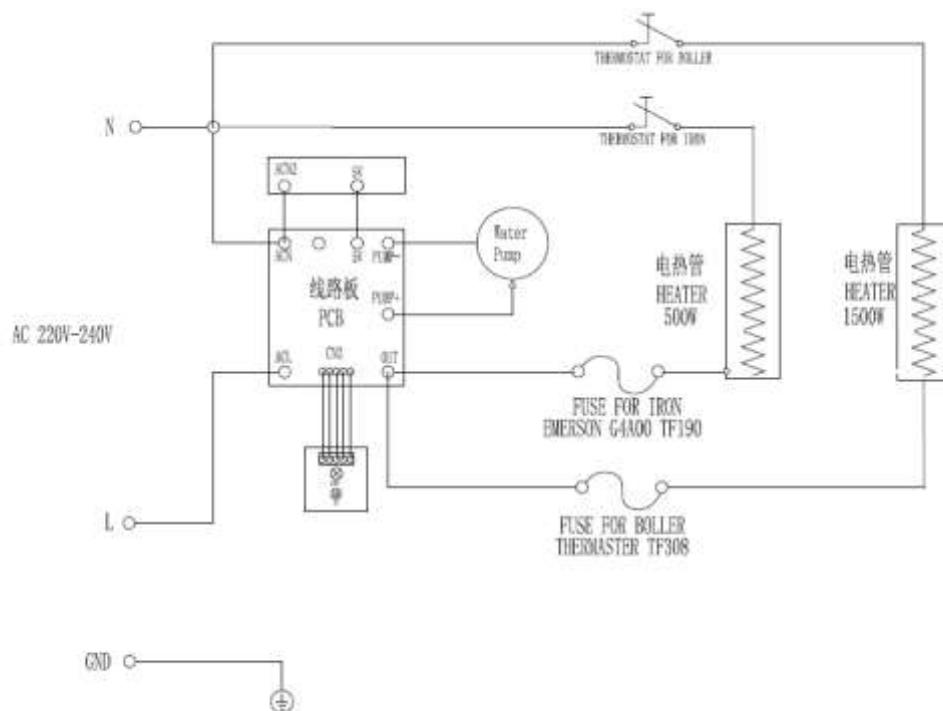
一、概论

1) 工作原理

熨烫机是由电能转化为热能的工具，温度高低由产品内部温控器的设定温度决定，加热速度依靠功率大小决定。产品由主体、连接器、底座三部分组成，通过直流水泵把水箱中的水抽出送进锅炉，通过锅炉加热把水汽化掉。

2) 电路原理图

产品规格：AC220V 2100W 50Hz



3) 主要功能说明

70S 预热：产品通电后按下电源开关，产品开始预热，所有指示灯闪烁，等待约 70 秒，待指示灯由闪

烁变为档位灯常亮，加热完毕，按档位按钮调至想要档位，产品就可以正常工作出蒸汽，将档位调至

干熨，产品停止出蒸汽。

蒸汽启停：在预热完成后，在蒸汽状态下，点按蒸汽启停按钮，停止出蒸汽，档位调至干熨档

自动断电：在干熨和蒸汽状态下，不进行任何操作，15min 后自动断电

干抽保护：蒸汽状态下，水箱缺水干抽，60S 后水泵停止工作

二、常见故障及解决方法

1) 常见故障

序号	问题点	问题分析	维修方法
1	开机后产品不工作	未插电源插头	插上电源插头
		未按下电源开关	按电源开关，开始预热
		家庭电路故障或保险丝烧断	请专业人员检查、维修
		产品电热故障	请专业人员检查、维修
2	开机后产品工作，但没有蒸汽出	水箱没水或水太少	给水箱加水
		内部进水管弯折或脱开	请专业人员检查、维修
		发热盘损坏	请专业人员检查、维修
		指示灯显示在干熨	调至蒸汽档位
		指示灯全闪还在加热状态	等加热完成，调至蒸汽档位
3	烫头滴水	发热盘损坏	请专业人员检查、维修
		发热盘水垢多	请专业人员检查、维修
4	除烫头处外，其它部位有出汽现象	预热未达到 70 秒	等待加热 70 秒
		密封件损坏	重新检查安装是否到位 请专业人员检查、维修

2) 拆机顺序

第一步：拆开底盖、电源线



拧出底盖七颗螺丝取下底盖，再用螺丝刀取下压线板，松掉接线柱的内配线可取下电源线，将泄气阀软管与底座分离

第二步：拆出锅炉组件，水泵



用螺丝刀拆出下水槽，拆出 4 颗螺钉，取下卡簧断开锅炉组件的连接将锅炉组件拆出

第三步：拆出刷头组件和下水槽



用十字螺丝刀拆下压线板 2 颗螺丝，可取下刷头组件，拆出 6 颗螺丝取出下水槽

第四步：拆主体、上盖、护线套



将主体装饰盖板+双杆锁扣用螺丝刀拆出，拆下 5 颗连接螺丝可将上盖与护线套取下

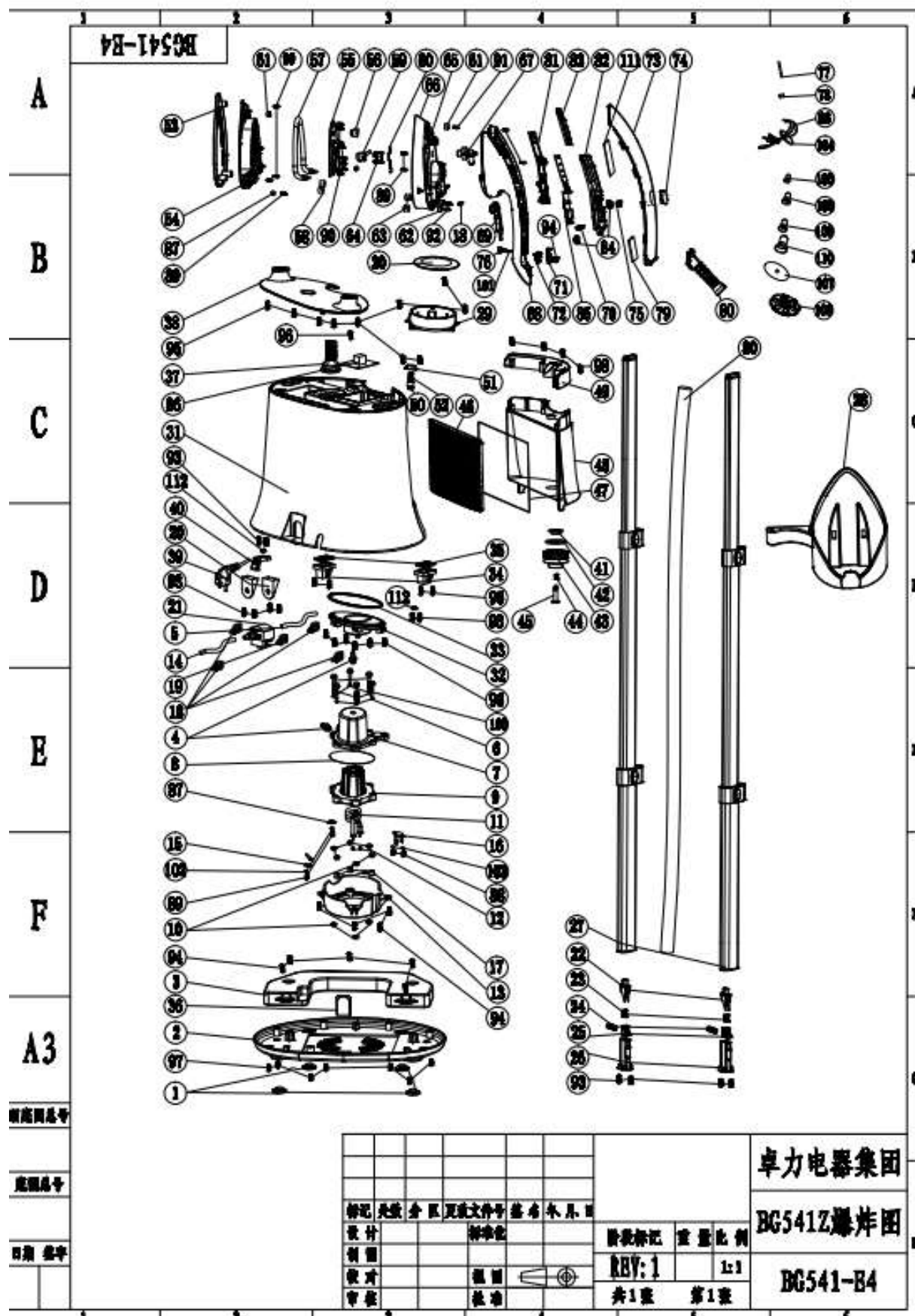
第五步：拆电源板、水箱锁扣



用螺丝拆出电源板、水箱锁扣

三、爆炸图及主要部件

1) 爆炸图



2) 主要部件





水箱装饰条



旋钮组件



水箱锁扣组件



主体壳



上盖壳



护管套



下水接头组件



主体装饰盖板组件



电源线



电源线护线套



排污口装饰片



电源线压线板



铝合金杆组件



铝合金杆锁扣组件



显示屏组件

